

GB 6975—2007

- 6.2 棉布纱线线密度
按 GB/T 406 规定的方法测定。
- 6.3 棉布密度
按 GB/T 4668 规定的方法测定。
- 6.4 棉布断裂强力
按 GB/T 3923.1 规定的方法测定。
- 6.5 塑料薄膜和薄片厚度
按 GB/T 6672 规定的方法测定。
- 6.6 塑料薄膜拉伸强度
按 GB/T 13022 规定的方法测定。
- 6.7 塑料捆扎带抗老化试验
按 GB/T 16422.3 规定的方法执行。
- 6.8 钢丝与钢带抗拉强度和伸长率
按 GB/T 228 规定的方法测定。
- 6.9 塑料捆扎带抗拉强度和伸长率
按 GB/T 1040.3 和 QB/T 3811 规定的方法测定。

GB 6975—2007

ICS 55.020
A 80



中华人民共和国国家标准

GB 6975—2007
代替 GB/T 6975—2001

棉花包装

Cotton baling



GB 6975—2007

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-30368

定价: 10.00 元

2007-09-27 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

3.2.2.2 捆扎材料规格及捆扎根数应符合表 5 规定。

表 5 捆扎材料规格及捆扎根数

棉包 型号	捆扎材料									
	低碳钢丝/mm			高碳钢丝/mm				碳钢筋带/mm (截面)	高强度钢带/mm (截面)	塑料捆扎带/mm (截面)
	φ2.5	φ2.8	φ4.0	φ2.5	φ3.2	φ3.4	φ3.75	1×(19~20)	(0.7~1)× (19~20)	(1~1.5)× (19~20)
I、II			10~11		10~11	10	8	8	8	8
III	10~12	10~11		10~11						

4 包装方法

- 4.1 捆扎法：皮棉经压缩并用棉布包裹后再进行捆扎的方法。
- 4.2 套包法：皮棉经压缩、捆扎后通过套包装装置把包装袋套在棉包上的包装方法。
- 4.3 棉布包装适用于捆扎法或套包法，塑料包装袋仅适用于套包法。
- 4.4 棉布包装的棉包捆扎好后，用棉线绳将棉包包头接缝处缝严，针距不大于 25 mm。
- 4.5 成包过程中切割取样的应将切割口用同等棉布缝严，允许用不污染棉花、不产生异性纤维的其他材料将切割口覆盖。
- 4.6 棉包出厂时均不得有露棉（塑料包装袋的透气孔隙除外）、包装破损及污染现象。
- 4.7 棉包包索排列要均匀且相互平行，包索结扣应牢固、可靠。结扣处应平滑，不易划伤其他接触物。

5 棉包标志

5.1 按批检验的棉包标志

- 5.1.1 对用棉布包装的棉包，在棉包两头用黑色刷明标志，内容包括：棉花产地（省、自治区、直辖市和县）、棉花加工单位、棉花质量标识、批号、包号、毛重、异性纤维含量代号、生产日期。
- 5.1.2 塑料套包法包装的棉包在棉包两头采取不干胶粘贴或其他方式固定标签，标签载明内容按 5.1.1。
- 5.1.3 棉花质量标识应符合 GB 1103 的规定。
- 5.1.4 允许在不影响棉包标志的塑料包装袋表面标注放置方向、商标等信息。

5.2 逐包检验的棉包标志

- 5.2.1 采用条码作为棉包标志。
- 5.2.2 对用棉布包装的棉包，棉包两头用黑色刷明标志：棉花产地（省、自治区、直辖市和县）、棉花加工单位、包号（加工流水编号，不得重复）、毛重、异性纤维含量代号、生产日期。
- 5.2.3 塑料套包法包装的棉包在棉包两头固定条码作为标志。
- 5.2.4 棉布包装的棉包条码应固定在棉包两头。

6 试验方法

6.1 外形尺寸

在已加工并存放 24 h 以后的棉包中，每 20 包（不足 20 包的按 20 包计）抽取 1 包，测量棉包尺寸。

测量方法：将被测棉包放置在平面上，用两个直角尺分别轻靠在棉包对称面上，测量相对应的棉包尺寸；测量位置为棉包各对应面的两端及中部，取其最大值。再分别取长、宽、高的平均值为棉包尺寸实测值。

中华人民共和国
国家标准
棉花包装

GB 6975—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2008 年 1 月第一版 2008 年 1 月第一次印刷

*

书号：155066·1-30368 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

3.1.2 棉包外形尺寸、重量及允许偏差应符合表 1 规定。

表 1 棉包外形尺寸、重量及允许偏差

棉包型号	长度 L /mm		宽度 W /mm		高度 H /mm		棉包重量/kg	
	基本尺寸	允许偏差	基本尺寸	允许偏差	基本尺寸	允许偏差	重量	允许偏差
I	1 400	-30	530	-10	700	+150	227	±10
II	1 060	-20	530	-10	780	+100	200	±10
III	800	-15	400	-10	600	+50	85	±5

3.1.3 I、II 型棉包两端的高度差不大于 50 mm, III 型棉包两端的高度差不大于 20 mm。

3.2 包装物

3.2.1 包装材料

3.2.1.1 采用符合棉包包装要求的、不污染棉花、不产生异性纤维的本白色纯棉布、塑料或其他材料进行包装。塑料包装袋应留有半圆形透气孔隙,单个透气孔隙面积不大于 240 mm²。

3.2.1.2 本白色纯棉布技术要求见表 2。

表 2 本白色纯棉布技术要求

项目	纱线		棉布密度/(根/10 cm)	断裂强力/N
	线密度/tex (支数)	百米重量偏差/%		
经向	58.3 (10°)	±2.5	≥118	≥180
纬向	58.3 (10°)	±2.5	≥118	≥220

3.2.1.3 塑料包装袋技术要求见表 3。

表 3 塑料包装袋技术要求

厚度/mm	拉伸强度/MPa	
	纵向	横向
0.15±0.02	≥24	≥23

3.2.2 捆扎材料

3.2.2.1 捆扎材料的规格、机械性能应符合表 4 规定。

表 4 捆扎材料的机械性能

捆扎材料	规格/mm	机械性能				抗老化(100 h 紫外光老化拉伸断裂强度保留率)/%
		抗拉强度/MPa		伸长率/%		
		高碳	低碳	高碳	低碳	
镀锌钢丝	φ2.5	1 400~1 650	400~510	≥4	≥15	—
	φ2.8					
	φ3.2					
	φ3.4					
	φ3.75					
	φ4.0					
碳钢钢带	1×(19~20) (截面)	>390~590	>16			
高强度钢带	(0.7~1)×(19~20) (截面)	>590~780	>16			
塑料捆扎带	(1~1.5)×(19~20) (截面)	>390~590	>16			>96

前 言

本标准 3.1.2 中 I 型和 III 型包、3.2.1.2、4.4、4.7、5.1.1、5.1.3、5.2.1、5.2.2、5.2.4 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准代替 GB/T 6975—2001《棉花包装》。

本标准与 GB/T 6975—2001 相比,主要修订内容如下:

——对包型尺寸进行了修订,增加了允许偏差的内容;

——修改了棉布包装物的技术要求;

——增加了塑料包装袋和塑料捆扎带,规定了相关技术要求;

——修改了钢带的捆扎根数;

——增加了套包包装方法,规定了相关技术要求;

——对按批检验和逐包检验的棉包标志内容作出了规定,逐包检验的棉包以条码作为标志。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由中华全国供销合作总社棉花加工工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国棉花协会棉花加工分会、中国纤维检验局、铁道部运输局、郑州商品交易所、中棉工业有限责任公司、北京中棉机械成套设备有限公司、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、南通棉花机械有限公司、南通御丰塑钢包装有限公司。

本标准主要起草人:康玉国、王丹涛、胡春雷、余泳、刘哲、李博晰、钱鹏、季宏斌、李久喜、韩金、蔡光泉、胡宝林、张海远。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6975—1986,GB/T 6975—2001。